

ГОСТ 8752-79

Российский стандарт ГОСТ 8752-79

Технический регламент разработанный Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР, данный ГОСТ устанавливает не только размеры, но и ряды, для предпочтительного применения манжет каждого размера. Стандарт распространяется на армированные манжеты с пружиной для уплотнения валов (уплотнения вращательного движения) работающие при избыточном давлении до 0,05 МПа и скорости вращения до 20 метров в секунду. Также документ описывает типы манжет (с пыльником и без него) и исполнения (с механически обработанной или с формованной кромкой). Вариант с механически обработанной кромкой в современном машиностроении встречается крайне редко и практически полностью вытеснен вариантом с формованной кромкой. Данный регламент является самым популярным и имеет наиболее широкое применение в машиностроении нашей страны. Многие размеры гармонизированы с иностранными стандартами, за счет чего достигается совместимость и взаимозаменяемость уплотнений как в отечественной так и в импортной технике.

Структура обозначения ГОСТ 8752-79 следующая:

тип, исполнение, размеры в миллиметрах "для диаметра вала" X "наружный диаметр" манжеты и группа резины из которой манжета изготовлена (далее через дробь ряд применения 1 и 2 не указываются по умолчанию, 4 ряд указывается, 3 ряд не указывается. Но для 3 ряда в конце обозначения после поля ГОСТ 8752-79 указаны требования в виде отраслевого стандарта или чертежа в которых прописан третий ряд. Пример: 2.2 12x24-1/4 ГОСТ 8752-79/номер отраслевого стандарта или чертежа — 2 тип манжеты/сальника; 2 вид исполнения, далее размеры в миллиметрах: для диаметра вала 12мм., с наружным диаметром 24мм. и шириной/толщиной 7мм. Из 1 группы маслостойкой резины (NBR). 4-й ряд применения.

тип 1 - манжета однокромочная без пыльника (предотвращение вытекания); тип 2 - манжета однокромочная с пыльником (предотвращение вытекания и защита от проникновения пыли);

исполнение 1 - с мех. обработанной кромкой (встречаются крайне редко); исполнение 2 - с формованной кромкой (наиболее часто встречающиеся)

группы резины 1,2,3 - бутадиен нитрильный каучук; 4,5 - фторкаучук; 6 - силиконовый каучук

Диаметр вала мм.	Наружный диаметр X высота манжеты (без учета пыльника в мм.)			
	1 ряд	2 ряд	3 ряд	4 ряд
	Все отрасли машиностроения	В дополнение к 1 ряду, для авто и спец. назначения	В дополнение к 1 ряду, только для авиа. техники	В дополнение к 1 ряду, для комплектации имп. оборудования
6	22 x 7	20 x 7	16 x 5	16 x 7
7	22 x 7	20 x 7	17 x 5	
8	22 x 7	24 x 7 26 x 7	18 x 5	
9	22 x 7	26 x 7	19 x 5	
10	26 x 7	22 x 7 25 x 7	20 x 5	
11	26 x 7	25 x 7 28 x 7	21 x 5	
12	28 x 7	26 x 7 30 x 7	22 x 5	24 x 7 25 x 7
13	28 x 7	26 x 7	25 x 6	
14	28 x 7	30 x 7	26 x 6	
15	30 x 7 32 x 7	35 x 7	27 x 6	26 x 7
16	30 x 7 35 x 7	36 x 7 40 x 7	28 x 6	
17	32 x 7	30 x 7 35 x 7	29 x 6	
18	35 x 7	31 x 7	30 x 6	30 x 7
19	35 x 7	32 x 7	31 x 6	
20	35 x 7 40 x 10	34 x 7 42 x 10	32 x 6	
21	40 x 10		35 x 7	
22	40 x 10	35 x 7 36 x 7	36 x 7	35 x 7
23		35 x 7		
24	40 x 7	46 x 10	38 x 7	
25	42 x 10	38 x 7	39 x 7	40 x 7 47 x 7 52 x 7
26	45 x 10	38 x 7	40 x 7	
28	50 x 10	45 x 10		
30	52 x 10	50 x 10		52 x 7
32	52 x 10	44 x 7 45 x 7	48 x 7	45 x 8 47 x 8 52 x 8
34		50 x 7	50 x 7	
35	58 x 10	48 x 7 50 x 7 52 x 10 55 x 10		
36	58 x 10	48 x 7	50 x 7	
38	52 x 7 58 x 10	56 x 10 60 x 10	55 x 7	55 x 8 58 x 8 62 x 8
40	60 x 10 62 x 10	52 x 7 55 x 7 58 x 10	55 x 7	62 x 8
42	62 x 10	58 x 7 75 x 10	58 x 7	62 x 8
44		65 x 10		55 x 8
45	65 x 10	60 x 7 70 x 10	60 x 7	62 x 8 65 x 8
48	70 x 10		65 x 7	
50	70 x 10	80 x 10	65 x 7	68 x 8 72 x 8
52	75 x 10	70 x 10		
55	80 x 10	75 x 10 82 x 10		72 x 8 80 x 8
56	80 x 10			
58	80 x 10	82 x 10		
60	85 x 10	80 x 10 82 x 10		85 x 8
62		80 x 10 90 x 10		
63	90 x 10			
65	90 x 10			85 x 10
70	95 x 10	92 x 10		90 x 10
71	95 x 10			

Диаметр вала мм.	Наружный диаметр X высота манжеты (без учета пыльника в мм.)			
	1 ряд	2 ряд	3 ряд	4 ряд
	Все отрасли машиностроения	В дополнение к 1 ряду, для авто и спец. назначения	В дополнение к 1 ряду, только для авиа. техники	В дополнение к 1 ряду, для комплектации имп. оборудования
75	100 x 10	95 x 10 102 x 10 105 x 10		
80	105 x 10	110 x 10		
82		115 x 10		
85	110 x 12	115 x 12 120 x 12		
90	120 x 12	112 x 12 115 x 12		
92	120 x 12			
95		130 x 12		
100	125 x 12			
105	130 x 12			
110	135 x 12			140 x 12
115	140 x 12	145 x 12		
120	145 x 12 150 x 12			
125	155 x 12	150 x 12		
130	160 x 15	155 x 15		
135		150 x 15 165 x 15		
140	170 x 15			
145		175 x 15		
150	180 x 15			
155		185 x 15		
160	190 x 15			
165		195 x 15		
170	200 x 15			
175		205 x 15		
180	220 x 15			210 x 15
190	230 x 15			220 x 15
200	240 x 15			230 x 15
210	250 x 15			
220	260 x 15			250 x 15
230	270 x 15			
240	280 x 15			270 x 15
250	290 x 15			
260	300 x 18			
270	320 x 18			
280	320 x 18			
300	340 x 18			
320	360 x 18			
340	380 x 18			
360	400 x 18			
380	420 x 18			
400	440 x 18			
450	500 x 22			
480	530 x 22			

Диаметр вала мм.	Наружный диаметр мм.	Высота мм.
19	47	7
26	47	10
28	47	10
30	47	10
38	54	7
41	56	7
42	64	10
42	68	10
43	65	10
45	59	7
45	64	10
48	66	10
48	72	10
50	76	10
51	76	10
52	72	10
52	76	10
52	81	10
54	80	10
57	80	10
58	84	10
62	93	10
64	95	10
68	95	10
74	102	10
75	94	10
79	110	10
83	110	10
95	127	12
98	127	12
105	138	12
112	136	12
114	145	12
119	146	12
130	154	15
134	160	15
137	160	15
142	168	15
195	235	15
420	470	22
500	550	22

РАЗМЕРЫ ДОПУСКАЮЩИЕСЯ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ
В АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

тип эластомера	группа резины	шифр резины
Бутадиен-нитрильный каучук (NBR)	1	7-ИРП-1068-3с, 7-ИРП-1068-24, 51-1455
	2	7-4004-112, 7-4004-4М
	3	7-В-14-1, 51-1666-2
Фторкаучук (СКФ/ФКМ/VITON)	4	ИРП-1314-1, ИРП-1314-1 с
	5	ИРП-1316, ИРП-1287, 51-1435
Силиконовый каучук	6	ИРП-1401

Предельные отклонения		
Параметр мм.	Наружный диаметр мм.	Не круглость не более мм.
Наружный диаметр для манжет 1,2,4 рядов		
до 30	+0,35 +0,15	0,25
свыше 30 до 80	+0,40 +0,20	0,35
свыше 80 до 150	+0,50 +0,30	0,50
свыше 150 до 240	+0,60 +0,30	0,65
свыше 240 до 290	+0,60 +0,30	0,08
свыше 290 до 440	+0,70 +0,40	1,00
свыше 440 до 550	+0,70 +0,40	1,00
Наружный диаметр для манжет 3 ряда		
до 22	+0,30 +0,15	0,25
свыше 22 до 32	+0,35 +0,20	0,25
свыше 32 до 42	+0,40 +0,20	0,25
свыше 42 до 65	+0,50 +0,25	0,25

Высота для всех рядов	отклонение
5	± 0,2
6	± 0,2
7	± 0,2
8	± 0,2
10	± 0,3
12	± 0,3
15	± 0,4
18	± 0,6
22	± 0,6

